



## ANEXO III

HSE\_PRL00025. ANEXO 2

Rev. 10/22

Página 1 de 3

# COMPROMISO Y BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES PARA SUBCONTRATISTAS

### ORDEN Y LIMPIEZA

- ❖ Mantener el orden y limpieza de las zonas de trabajo y de almacenamiento para reducir residuos, y minimizar el riesgo de accidentes y contaminación.
- ❖ Etiquetar todos los envases con su contenido real, especialmente los que contienen productos tóxicos.



### CONSUMOS ENERGÉTICOS Y AGUA

- ❖ Hacer un uso eficiente de la electricidad para minimizar su consumo. Evitando dejar enchufados equipos si no se están utilizando.
- ❖ Minimizar el uso de agua para la limpieza.
- ❖ Reducir al mínimo imprescindible la iluminación artificial.
- ❖ Siempre que sea posible, usar ventilación natural.



### RESIDUOS

- ❖ Realizar una correcta segregación de todos los residuos, para favorecer su posible reciclado. Recoger los residuos tóxicos selectivamente en recipientes o contenedores adecuados.
- ❖ Avisar al personal de HSE para la correcta recogida y registro de residuos peligrosos en las instalaciones habilitadas, principalmente si se van a generar residuos que no son de la naturaleza de Laboratorios Rubió.
- ❖ No dejar residuos sin identificar, en especial botes o garrafas con líquidos peligrosos.
- ❖ En el caso de generar residuos, distintos del proceso y actividad normal de Laboratorios Rubió, el subcontratista se compromete a enviar copia del documento y seguimiento de residuos relativo al residuo que ha generado, identificando el gestor y el destino.



### CONTAMINACIÓN DE AGUAS

- ❖ No verter restos de productos tóxicos en el alcantarillado o el mar.
- ❖ Comunicar al personal de HSE todo derrame o rebose anómalo que se detecte, utilizando material absorbente disponible en las instalaciones.



## CONTAMINACIÓN DE LA ATMÓSFERA

- ❖ En el exterior, evitar aplicar pinturas con pistola y, si no es posible, hacerlo en cabinas equipadas con filtros de partículas y compuestos orgánicos volátiles (COV).
- ❖ En trabajos al exterior, proteger y tapar todos aquellos materiales que el viento puede arrastrar o que se degraden con la lluvia. Tapar siempre los productos tóxicos para evitar la evaporación de sus componentes volátiles.
- ❖ Siempre que sea posible, utilizar productos de menor contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).
- ❖ Cuando sea posible y necesario, usar maquinaria con sistemas de aspiración local para captar el polvo generado.
- ❖ Disponer de las FDS de los productos químicos utilizados.

## USO DE HERRAMIENTAS, MAQUINARIA Y VEHÍCULOS

- ❖ Elegir correctamente la potencia de los motores para obtener el rendimiento máximo (75-95% de la potencia nominal).
- ❖ Apagar y desconectar las herramientas eléctricas y los equipos electrónicos que no estén en uso o si se detectan anomalías.
- ❖ Parar los motores de equipos y vehículos cuando se acabe la tarea o cuando se interrumpa el trabajo más de 3 minutos.
- ❖ Asegurar el mantenimiento y la limpieza periódica de los equipos, herramientas y motores.
- ❖ Realizar el arranque de motores eléctricos de forma secuencial y planificada.
- ❖ Los motores de vehículos modernos no necesitan un tiempo de calentamiento previo, ni acelerar el motor en punto muerto.
- ❖ En la conducción de vehículos, evitar frenar y acelerar de manera innecesaria o los cambios de marcha para ahorrar combustible y reducir el ruido excesivo.

## ZONAS ATEX

Debido a la presencia de zonas ATEX en las instalaciones se ruega evitar las posibles fuentes de ignición para minimizar el riesgo, teniendo en cuenta:

- ❖ Superficies calientes: radiadores, tuberías de vapor, piezas de maquinaria, ...
- ❖ Llamas y gases calientes: sopletes soldadura, encendedores, motores de combustión interna, ...
- ❖ Chispas de origen mecánico: al golpear herramientas metálicas, choques de metales ligeros, ...
- ❖ Arcos y chispas eléctricas: motores y equipos eléctricos en malas condiciones, encendido y apagado de circuitos, ...
- ❖ Corrientes eléctricas: fallos en instalaciones eléctricas, efectos de inducción, ...
- ❖ Electricidad estática: circulación de fluidos por tuberías, transmisiones de correas, transporte neumático de materiales pulverulentos, ...



Contacto en Laboratorios Rubió

Jose L. Bernabeu  
jlbernabeu@labrubio.com  
665312633